



씨투주식회사

공 급 원 승 인 서



경기도 양주시 광적면 광적로 201-11

Tel : (031) 855-2300 Fax : (031) 855-2304

E-mail : ctwo2@naver.com



목 차

- 1. 인사말씀
 - 2. 회사소개
 - 3. 사업부문
 - 4. 사업자등록증
 - 5. 인감증명서
 - 6. 공장등록증
 - 7. 중소기업확인서
 - 8. 시험성적서, 밀시트
 - 9. 가설방음판 제품사진
 - 10. 가설방음판 도면
 - 11. 제품시공사진
 - 12. 납품연왕
- 



인사말씀

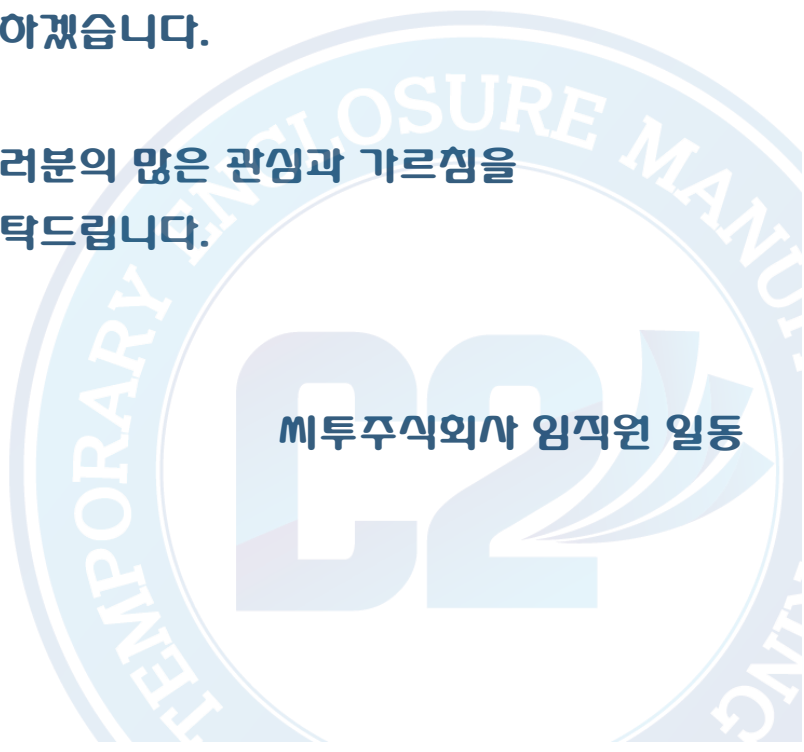
씨투 주식회사는 건설현장에서 발행하는
소음 및 비산먼지의 피해를 최소화시키고
예방하는 방음판 생산 전문회사입니다.

저희는 방음판 품질관리와 보다 효과적이고
경제적인 방음판 개발에 심혈을 기울이고
있습니다.

앞으로도 품질과 경제성에서 귀사와
여러분께 만족을 드리기 위해 최선을
다하겠습니다.

여러분의 많은 관심과 가르침을
부탁드립니다.

씨투주식회사 임직원 일동



회사소개 및 주요연혁

회 사 소 개

씨투주식회사 개요 (가설방음판 생산 판매)

기업명 : 씨투주식회사 (285-87-01523)

대표이사 : 강 성 의

설립일 : 2019. 10. 10 법인등록번호 : 280211-0199147

주소 : 경기도 양주시 광적면 광적로 201-11

연락처 : TEL (031) 855-2300, FAX (031) 855-2304

사업부문

철강재(H-Beam)

- 1.골조용
- H-Beam.단관파이프 등
- 대형 지게차, 크레인
- 포스코 /동부제강
- 연합철강 / 연대직접구매

2.중고 자재 임대

- 야적장 : 경기도 양주시
- H-Beam, 단관파이프 등
- 다양한 품목
- 규격 별 보유

가설공사

1. E.G.I Fance 외

- 생산공장 : 경기도 양주시
- 5Ton 호이스트 2대 보유
- 신재 납품
- 전용 포밍기 2대 보유

2. 가설 방음벽 (Steel)

- 생산공장 : 경기도 양주시
- 경쟁력 확보
- 전용 포밍기 4대 보유
- 신재 납품

nts.go.kr

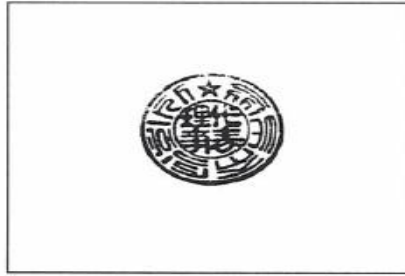


인감증명서

인 감 증 명 서



법인등록번호 : 280211-0199147



상 호 : 씨투 주식회사

본 점 : 경기도 양주시 광적면 광적로 201-11

사내이사 강성희

(700701-2110512)

관할등기소 : 의정부지방법원 의정부등기소 / 발행등기소 : 서울북부지방법원 등기국

이 인감은 등기소(과)에 제출되어 있는 인감과 틀림없음을 증명합니다.

2021년 07월 07일

법원행정처 등기정보중앙관리소

전산운영책임관



수수료 1,000원 영수함.

1. 문서 하단의 바코드를 스캐너로 확인하거나, 인터넷등기소(<http://www.iros.go.kr>)의 인감증명서 발급확인 메뉴에서 발급확인번호를 입력하여 위·변조 여부를 확인할 수 있습니다.
2. 법인인감증명서 발급사실 등 문자전송 서비스를 신청하면, 발급사실을 휴대폰 문자로 통보받을 수 있습니다. (전국 등기소 및 인터넷등기소에서 신청 가능)

2130162251401070017100152004211909C1TOM1K1D2POL8S2 5

발급확인번호 DAVW-WDYW-BGX9



공장 등록증

■ 산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률 시행규칙 [별지 제8호의2서식] <개정 2012.10.5> 공장설립온라인지원시스템(www.factoryon.go.kr) 에서도 신청할 수 있습니다.

공장등록증명서

※ 바탕색이 어두운 난은 신청인이 적지 않으며, []에는 해당되는 곳에 v표를 합니다.

(앞쪽)

접수번호	접수일	처리기간	즉시
신청인 회사명 씨투(주) 전화번호 031-855-2300 대표자 성명 강성희 생년월일(법인등록번호) 280211-0199147 대표자 주소(법인 소재지) 경기도 양주시 광적면 광적로 201-11			
등록 내용 공장 소재지 도로명 : 경기도 양주시 광적면 광적로 201-11 지번 : 경기도 양주시 광적면 석우리 464-50번지 지목 공장용지 보유구분 자가 [] 원대 v [] 공장 등록일 2012-12-21 사업 시작일 2019-10-10 종업원 수 남 : 2 여 : 0 공장의 업종 (분류번호) 육상 금속 골조 구조재 제조업 외 2종 (25113, 25112, 25114) 공장 부지 면적(㎡) 3,167 ㎡ 제조 시설 면적(㎡) 491.2 ㎡ 부대 시설 면적(㎡) 0 ㎡			

등록 조건	
-------	--

등록변경·증설등 기재사항 변경내용(변경 날짜 및 내용) [등록변경] 2021-07-29	공장관리번호 416302012271420
---	---------------------------

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률 시행규칙」 제12조의3에 따라 위와 같이 공장등록증명서를 신청합니다.

2021년 07월 29일

신청인

김인내

(서명 또는 인)

한국산업단지공단 귀하

첨부서류	없 음	수수료 시·군·구의 조례에서 정하는 수수료 또는 관 리기관이 정하는 수수료
------	-----	---

처리 절차

신청서 작성 신청인	→	접수 처리기관	→	등록 여부 확인 처리기관	→	결제 처리기관	→	공장등록 증명서발급 처리기관	→	통보 처리기관
------------------	---	------------	---	---------------------	---	------------	---	-----------------------	---	------------

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제16조제1항·제2항·제3항에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.

2021년 07월 29일

한국산업단지공단



210mm×297mm[백상지 80g/㎡]

중소기업 확인서

발급번호 : 0010-2021-321523

중소기업 확인서 [소기업(소상공인)]

기업명 : 씨투
사업자등록번호 : 285-87-01523 법인등록번호 : 280211-0199147
대표자명 : 강성희
주 소 : 경기 양주시 광적면 광적로 201-11, (석우리)
유효기간 : 2021-04-01 ~ 2022-03-31
용 도 : 공공기관 입찰용

위 기업은 「소상공인기본법」 제2조에 의한 소기업(소상공인)임을 확인합니다.

2021년 07월 23일

중소벤처기업부장관



- 발급사실 및 발급취소 등 변동사항은 중소기업현황정보시스템(sminfo.mss.go.kr)을 통해 확인 가능.
- 유효기간 중이라도 발급일 이후 합병, 분할 및 관계기업 변동시 중소기업 지위를 상실할 수 있음.
- 거짓 자료를 통해 발급받은 경우 중소기업기본법 제28조에 따라 500만원 이하의 과태료 및 시책기관 의 지원무효 등의 조치가 취해질 수 있음.

시험성적서(방음판-차음)

시험 성적서



한국조선해양기자재연구원

부산광역시 강서구 녹산산단 335로 24-20(우 46754)
Tel 051-400-5200, Fax 051-400-5210

시험성적서 번호 :

KOMERI-0601-21T1529

<http://www.komeri.re.kr>



1. 의뢰자

- 회 사 명 : 씨투 주식회사
- 주 소 : 경기 양주시 광적면 광적로 201-11
- 접수일자 : 2021. 04. 14

2. 시험대상품

- 시 료 명 : 스틸가설방음판
- 모 델 명 : 가설방음판 C2S2101
- 제품번호 : -

3. 시험규격 : KS F ISO 10140-2 : 2010 (1.2 시험 규격 참조)

4. 시험기간 : 2021. 04. 23

5. 시험장소 : ■ 고정시험실 □ 현장시험
(주소 : 부산광역시 강서구 녹산산단 335로 24-20, 음향시험동)

6. 시험결과 : 1.6 시험 결과 참조

이 성적서 위의 내용은 의뢰자에 의해 제공된 시료에 한하며, 용도 이외의 사용을 금합니다.

확인	시험실무자	기술책임자
	성 명 : 박성용	성 명 : 연준오

위 성적서는 국제시험기관인정협력체(International Laboratory Accreditation Cooperation) 상호인정협정(Mutual Recognition Arrangement)에 서명한 한국인정기구(KOLAS)로부터 공인받은 분야에 대한 시험결과입니다.

발행일 : 2021. 04. 29

한국인정기구 인정

(재)한국조선해양기자재연구원장 (인)



시험성적서(방음판-차음)



한국조선해양기자재연구원

부산광역시 강서구 녹산산단 335로 24-20(우 46754)
Tel 051-400-5200, Fax 051-400-5210

시험성적서 번호 :

KOMERI-0601-211529

<http://www.komeri.re.kr>



목 차

■ 일반사항	3
1. 차음 시험	4
첨부 I. 시료 도면	10



시험성적서(방음판-차음)



한국조선해양기자재연구원

시험성적서 번호 :

KOMERI-0601-211529



부산광역시 강서구 녹산산단 335로 24-20(우 46754)

Tel 051-400-5200, Fax 051-400-5210

<http://www.komeri.re.kr>

일 반 사 항

■ 제조사

회 사 명 : 씨투 주식회사

주 소 : 경기 양주시 광적면 광적로 201-11

■ 시험 결과 요약

구분	시험항목	시험규격	결과
1	차음 시험	KS F ISO 10140-2:2010 (1.2 시험 규격 참조)	16 시험 결과 참조

시험성적서(방음판-차음)



한국조선해양기자재연구원

시험성적서 번호 :

KOMERI-0601-211529



부산광역시 강서구 녹산산단 335로 24-20(우 46754)

Tel 051-400-5200, Fax 051-400-5210

http://www.komeri.re.kr

1. 차음 시험

1.1 시험 환경

- 온도 (최저 18 ℃ / 최고 18 ℃)
- 습도 (최저 47 % RH / 최고 47 % RH)

1.2 시험 규격

- KS F ISO 10140-2 : 2010 음향-건물부재의 차음성능 실험실 측정방법 -제2부 : 공기전달음 차단 성능 측정방법

1.3 시험 장비

장비명	제작사	모델	일련번호	교정유효일자
◆ Multi channel signal analyzer	RION	SA-01	00940076	2021. 10. 20
◆ Microphone	GRAS	40AQ	118696	2022. 01. 21
◆ Microphone	GRAS	40AQ	121486	2022. 01. 21
◆ Microphone	GRAS	40AQ	118714	2022. 01. 21
◆ Microphone	GRAS	40AQ	182795	2022. 01. 21
◆ Microphone	GRAS	40AQ	180451	2022. 01. 21
◆ Microphone	GRAS	40AQ	204130	2022. 01. 21
◆ Microphone	GRAS	40AQ	180455	2022. 01. 21
◆ Microphone	GRAS	40AQ	182801	2022. 01. 21
◆ Microphone	RION	UC-59	15776	2021. 10. 08
◆ Microphone	RION	UC-59	15779	2021. 10. 08
◆ Microphone calibrator	LARSON DAVIS	CAL200	12789	2022. 01. 22
◆ Speaker	CESVA	BP012	T236526	-
◆ Lower frequency speaker	VASCOM	SR 4145SUB	-	-

1.4 시험 정보

- 음 원 : 1/3 옥타브 밴드 백색 잡음
- 측정주파수 : 100 Hz ~ 5 000 Hz (1/3 옥타브 밴드 중심주파수)
- 측 정 점 : 마이크로폰 위치 음원실, 수음실 각각 5개, 음원 위치 2개로 총 20개점 측정
- 시 험 실 : 직육면체, 음원실 체적 590 m³, 수음실 체적 521 m³
- 시 료 면 적 : 10.0 m²
- 시 료 구 조 : 첨부 1. 시료 도면 참조

시험성적서(방음판-차음)



한국조선해양기자재연구원

부산광역시 강서구 녹산산단 335로 24-20(우: 46754)
Tel 051-400-5200, Fax 051-400-5210

시험성적서 번호 :

KOMERI-0601-21T1529

<http://www.komeri.re.kr>



1.5 시험 절차

가. 본 시험은 KS F ISO 10140-2:2010에 따라 수행한다.

나. 시험 개구부에 시료를 설치한다.

다. 수음실의 잔향시간을 측정하여 다음 식으로 등가흡음력을 계산한다.

$$A = \frac{0.16V}{T}$$

여기에서

A 등가흡음력 (m^2)

V 수음실의 체적 (m^3)

T 수음실의 잔향 시간 (s)

라. 음원실에서 음원(스피커)을 발생시켜 음원실과 수음실에서의 평균 음압 레벨을 측정한다.

마. 측정된 음원실과 수음실에서의 평균 음압 레벨을 이용해서 다음 식에 따라 음향감쇠계수 (음향투과손실)를 산출한다.

$$R = L_1 - L_2 + 10 \log \left(\frac{S}{A} \right)$$

여기에서

R 음향감쇠계수 (SRI : Sound Reduction Index)

L_1 음원실에서의 평균 음압 레벨 (dB)

L_2 수음실에서의 평균 음압 레벨 (dB)

S 시료의 면적 (m^2)

A 등가흡음력 (m^2)



시험성적서(방음판-차음)



한국조선해양기자재연구원

시험성적서 번호 :

KOMERI-0601-21T1529



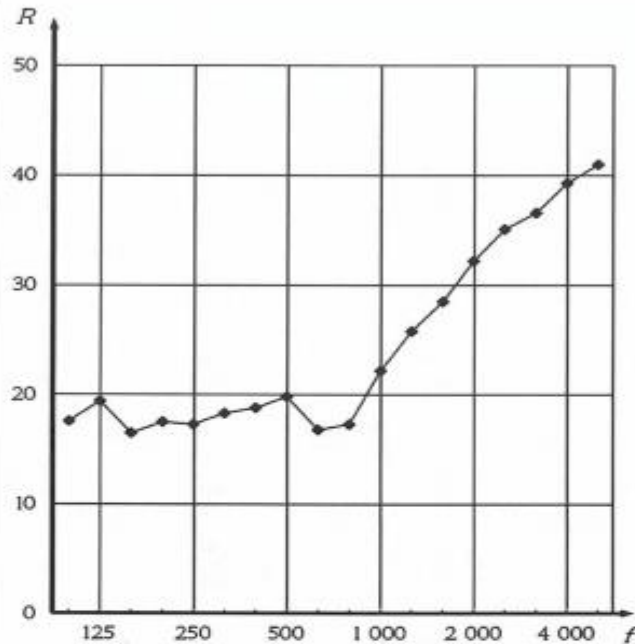
부산광역시 강서구 녹산산단 335로 24-20(우 46754)

Tel 051-400-5200, Fax 051-400-5210

<http://www.komerire.kr>

1.6 시험 결과

frequency f Hz	R one-third octave dB
100	17.6
125	19.4
160	16.5
200	17.5
250	17.3
315	18.3
400	18.8
500	19.8
630	16.8
800	17.3
1 000	22.2
1 250	25.8
1 600	28.5
2 000	32.2
2 500	35.1
3 150	36.6
4 000	39.3
5 000	41.0



Key

R sound reduction index, in dB
 f frequency, in Hz

시험성적서(방음판-차음)



한국조선해양기자재연구원

부산광역시 강서구 녹산산단 335로 24-20(우 46754)
Tel 051-400-5200, Fax 051-400-5210

시험성적서 번호 :

KOMERI-0601-2111529

<http://www.komeri.re.kr>



17 시험 사진



사진 1-1 시험실



사진 1-2 시료 식별표

KOMERI-Lab-P-78-02(1)

페이지(7) / 총(10)

KOMERI 2020
LEADING



G4B(www.g4b.go.kr)진위확인코드 : ir1eX1GDJKs=



시험성적서(방음판-차음)



한국조선해양기자재연구원

부산광역시 강서구 녹산산단 335로 24-20(우 46754)
Tel 051-400-5200, Fax 051-400-5210

시험성적서 번호 :

KOMERI-0601-2111529

<http://www.komeri.re.kr>

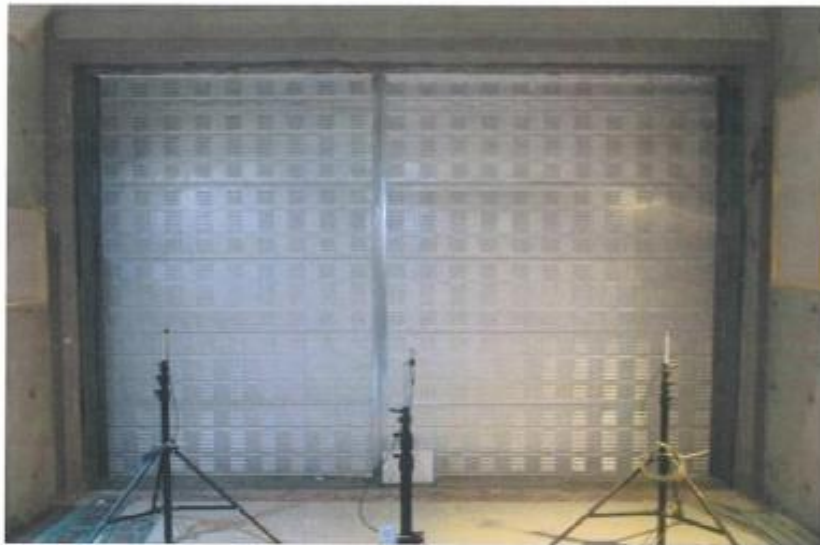


사진 1-3 음원실 측정 장면



사진 1-4 수음실 측정 장면

KOMERI-Lab-P-78-02(1)

페이지(8) / 총(10)

KOMERI
LEADING

G4B(www.g4b.go.kr)진위확인코드 : ir1eX1GDJKs=



시험성적서(방음판-차음)



한국조선해양기자재연구원

부산광역시 강서구 녹산산단 335로 24-20(우 46754)
Tel 051-400-5200, Fax 051-400-5210

시험성적서 번호 :

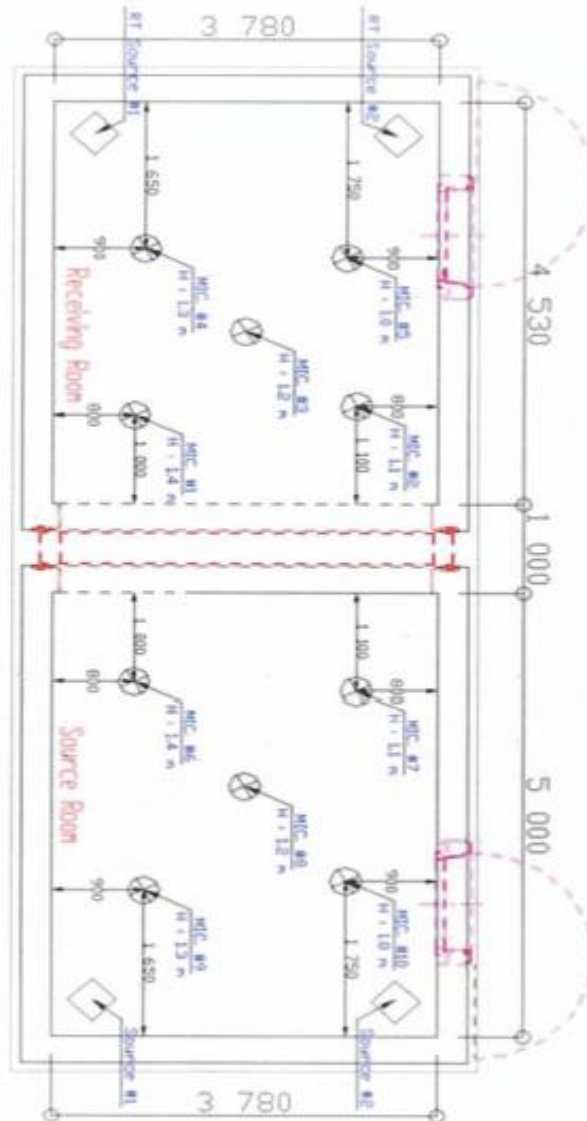
KOMERI-0601-2111529

<http://www.komeri.re.kr>



1.8 시험실 도면 및 측정위치

(단위 : mm)



- 끝 -



한국조선해양기자재연구원

부산광역시 강서구 녹산산단 335로 24-20(우 46754)
Tel 051-400-5200, Fax 051-400-5210

시험성적서 번호 :

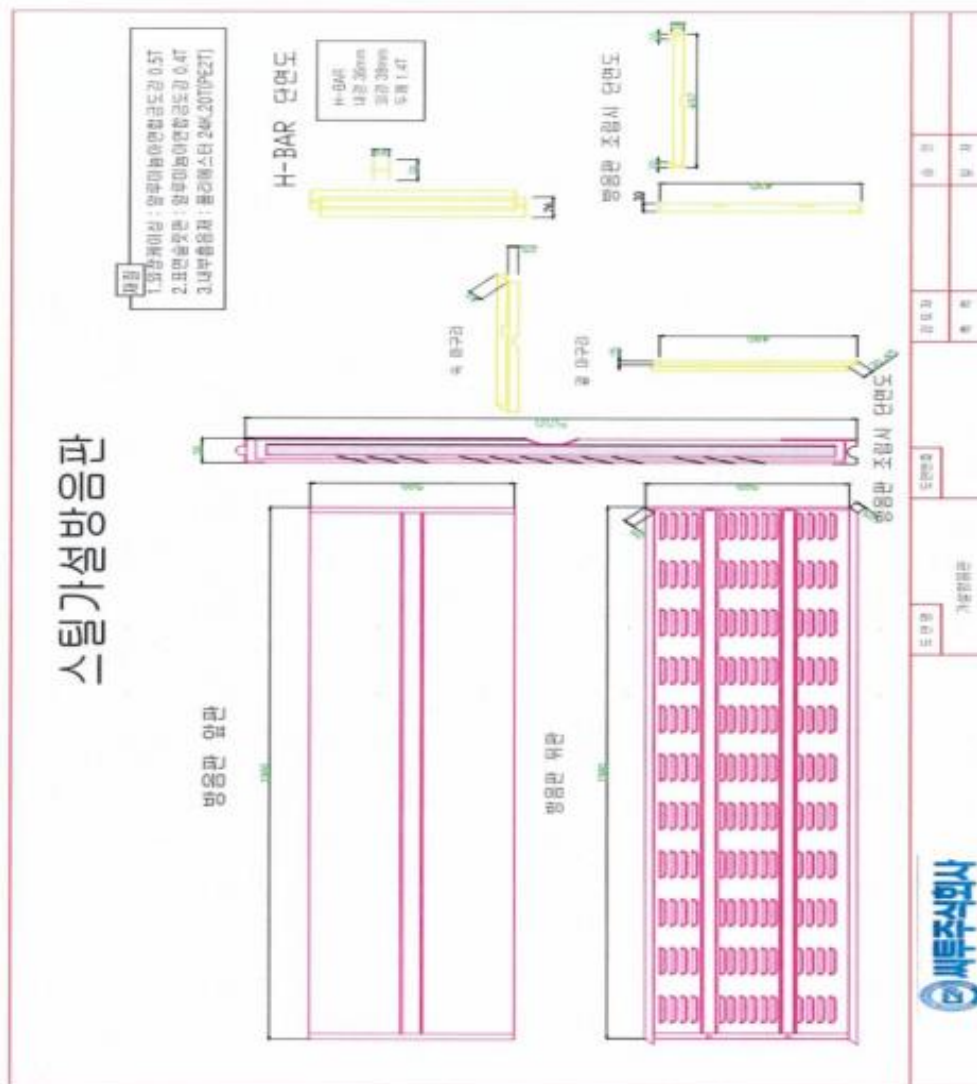
KOMERI-0601-2ITIS29

<http://www.komeri.re.kr>



첨부

I. 시료 도면 (본 도면은 고객이 제공하였습니다)





시험 성적서
MILL TEST CERTIFICATION



품명 (COMMODITY)

: 용용 5.5%알루미늄 아연합금도금강판 및 강대

검사증명서번호(MTC NO)

: UG1-2-230627-075

발행번호(ISSUE NO)

: 5015628995

출고일자(DATE OF DELIVERY)

: 2023.06.27

발행일자(DATE OF ISSUE)

: 2023.06.27

강종 (GRADE)

: SGLCC

적용규격 (SPECIFICATION) : KS D 3770

수요자(CUSTOMER) :

제품번호 COIL ID	제품사수 SIZE(mm)	중량(KG) WEIGHT 길이(m) LENGTH	화합성분(%) CHEMICAL COMPOSITION										35 HARDNESS	35 HARDNESS	인장시험 TENSILE TEST			90° BENDING TEST			90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST	90° BENDING TEST</
-----------------	------------------	-------------------------------------	---------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----------------	----------------	----------------------	--	--	---------------------	--	--	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	---------------------	-----------------------

REMARK:

<NOTE>

- ①: ②: ③: ④: ⑤: ⑥: ⑦: ⑧:

상기 적용규격에 따른 시험결과 이상없음을 증명함.
We hereby certify that the material herein has been made and tested in accordance with the above specification and the results of all test are acceptable.
본 검사증명서에 명기된 규격용도로써 사용시 안전성 문제가 발생할 수 있으며, 검사증명서의 위/변조 시 사문서 위조(형법231조)로 불이익을 당하실 수 있습니다.

품질 관리 팀장
CHIEF OF QUALITY CONTROL TEAM

조 이 나

※ T: TOP B: BACK G: GOOD

MANUFACTURER: DONGKUK COATED METAL CO., LTD 102 SINEON-RO, NAM-GU, BUSAN, KOREA ZIP 48481, TEL: 82-51-640-5114
USS-G-0913-01 REV/3

Page: 1/1
MADE IN KOREA A4(210 X 297)





시험 성적서
MILL TEST CERTIFICATION



품명 (COMMODITY)

: 용융 5.5%알루미늄 아연합금도금강판 및 강대

검사증명서번호(MTC NO)

: UG1-2-230726-019

발행번호 (ISSUE NO)

: 5015635923

출고일자 (DATE OF DELIVERY)

: 2023.07.26

발행일자 (DATE OF ISSUE)

: 2023.07.26

강종 (GRADE)

: SGLCC

적용규격 (SPECIFICATION) : KS D 3770

수요자 (CUSTOMER) :

제품번호 COIL D	제품치수 SIZE(mm)	중량(KG) WEIGHT 길이(m) LENGTH	화학성분(%) CHEMICAL COMPOSITION										35℃ HARDNESS	40℃ Elongation	인장시험 TENSILE TEST			90° BENDING TEST 180° 180° 180°	70℃ AZINCOATING (μm)	40℃ COLOR	CROSS-CUT ERICHSEN TEST	MECHANICAL RESISTANCE IMPACT TEST	PENCIL HARDNESS	30℃ GLOBBE TEST	SALT SPRAY WEATHER O-METER	HCL	NaOH	COATING THICK	도금형태 SPANGLE	표면처리
			X 1000						N/mm²	%	EL																			
			C	SI	Mn	P	S	Al				HRB	mm	YP	TS	EL														
FR863U	0.4 X 1074 X COIL	4,150	34	6	171	10	6	0	66.8	8.3	340	404	29.7	G	122.1			①	②	③	T/B	④	⑤	⑥	⑦	T/B	REGULAR SPANGLE CHROMATE / GALVA CLEANX-2	0	0.0	
FR863L	0.4 X 1074 X COIL	4,090	34	6	171	10	6	0	66.8	8.3	340	404	29.7	G	122.1												REGULAR SPANGLE CHROMATE / GALVA CLEANX-2	0	0.0	
TOTAL		1,240	[재 료 없음]																											

REMARK:

<NOTE>

- ①: ②: ③: ④: ⑤: ⑥: ⑦: ⑧: ⑨: ⑩:

※ T: TOP B: BACK G: GOOD

상기 적용규격에 따른 시험결과 이상없음을 증명함.
We hereby certify that the material herein has been made and tested in accordance with the above specification and the results of all test are acceptable.
본 검사증명서에 명시된 규격종도외로 사용시 안전상 문제가 발생할 수 있으며, 검사증명서의 위/변조시 사문서 위조(형법231조)로 불이익을 당하실 수 있습니다.

품질관리팀장
CHIEF OF QUALITY CONTROL TEAM

조인하

MANUFACTURER: DONGKUK COATED METAL CO., LTD 102 SINSEON-RO, NAM-GU, BUSAN, KOREA ZIP 48481, TEL: 82-51-640-5114
USS-G-0913-01 REV.3

Page: 1/1
MADE IN KOREA A4210 X 297



DONGKUK STEEL
DONGKUK STEEL
DONGKUK STEEL



가설방음판 제품사진

앞면



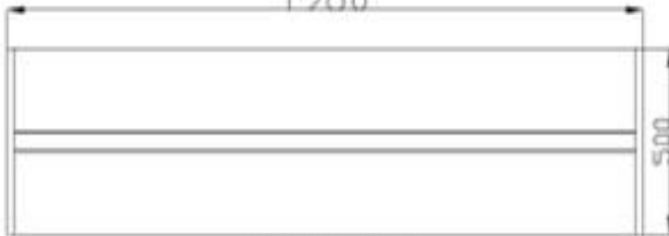
뒷면



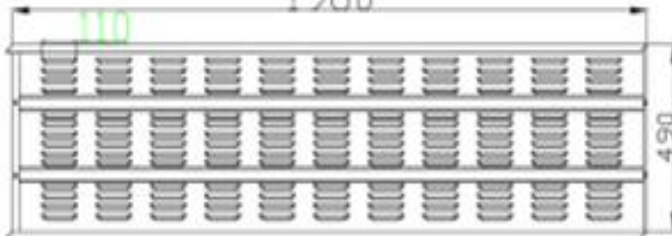
가설방음판 도면

스틸가설방음판

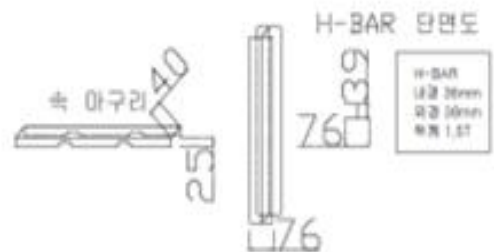
방음판 앞판
1980



방음판 뒤판
1980



1. 표층철이강 : 알루미늄이강 합금도경 0.5T
2. 표면슬릿강 : 알루미늄이강 합금도경 0.4T
3. 내부충진재 : 폴리에스터 24K, 20T



씨투주식회사

공 시 명 PROJECT TITLE	설 계 DESIGNED BY	검 사 CHECKED BY	날 기 DATE	2019. 7.	도면구분 DRAWING NO
도면명 DRAWING TITLE	제 도 DRAWING BY	승 인 APPROVED BY	비 고 SCALE		도면장 SHEET NO

제품 시공사진



제품 시공사진



제품 시공사진



계룡건설 한국은행 별관 증축공사

제품 시공사진



도곡동 현장

제품 시공사진



싱가폴 Thomson East Coast Line Project

납품연왕(2019년)

(단위:천 원)

상 호 명	현 장 명	품 명	금 액
동원건설산업	화성 영천동	EGI 방음벽 납품	25,045
	성남 대유	투명방음벽 납품	27,365
	부천오정구	스틸방음벽 납품	8,732
태영건설	김해첨단산업단지	EGI 방음벽 납품	36,275
	수유리	투명방음벽 납품	24,100
	인천 계양	EGI 방음벽 납품	12,225
청명토건	안성-성남간 건설공사(제7공구)	EGI 방음벽 납품	15,035
	의정부	스틸방음벽 납품	7,500
함평군청	함평읍 해안도로	스틸방음벽 납품	13,399
정연이엔지	한국은행 통합별관 건축공사	스틸방음벽+투명방음벽 납품	24,180
유진건설산업	천안현장	스틸방음벽 납품	15,320
계룡건설	안성승지구	EGI 방음벽 납품	21,045
신세계건설	가천대	EGI 방음벽 납품	3,500
	창원스필드	스틸방음벽 납품	15,000

(단위:US\$)

상 호 명	현 장 명	품 명	금 액
수 출	싱 가 폴	스틸방음벽 수출	204,600

남품연왕(2020년)

(단위:천 원)

상 호 명	현 장 명	품 명	금 액
대우에스티	울산현장	스틸방음벽 납품	22,478
	인천서구현장	스틸방음벽 납품	23,030
	광명시현장	EGI 방음벽 납품	50,400
덕성종합건설	김포 (해병대 내)	EGI 방음벽 납품	13,000
보훈종합건설	성동구현장	스틸방음벽 납품	23,399
동원건설산업	두원공대	스틸방음벽+투명방음벽 납품	34,180
	영종도현장	EGI 방음벽 납품	24,072
	화성 연천 동허장	스틸방음벽+투명방음벽 납품	35,940
계룡건설	안성승두지구	EGI 방음벽 납품	35,000
	고양 지축현장	스틸방음벽 납품	33,000
우신중기	성동구현장	스틸방음벽+투명방음벽 납품	21,440
두산중공업	작성~두일간 도로확장포장	칼라스틸방음벽 납품	78,025
	포항~삼척15	스틸방음벽 납품	98,000
더블유아이케이	화성현장	스틸방음벽 납품	116,000
미창하우징	경주현장	스틸방음벽+EGI웬스	25,445
	부산	EGI 방음벽 납품	22,451
아우디건설	성신여대현장	스틸방음벽 납품	21,110
이월토건	구리토평현장	스틸방음벽 납품	24,484
준건설	일산현장	스틸방음벽 납품	10,780
태영건설	광명군부대현장	EGI 방음벽 납품	7,025
	김해현장	스틸방음벽 납품	25,078
	인천계양현장	스틸방음벽 납품	33,846
	김해 첨단산업단지 현장	EGI 방음벽 납품	87,710
키움건설	인천 서구 청라동 1HP도심산업단지	EGI 방음벽 납품	73,260
보미건설	신림역 현장	스틸방음벽+투명방음벽 납품	59,948
지암건설	금산환경사업소현장	EGI 방음벽 납품	35,647
신세계건설	원주현장	스틸방음벽 납품	16,300
	가천대현장	스틸방음벽 납품	57,969
	의정부현장	EGI 방음벽 납품	22,960
	청원스타필드	EGI 방음벽 납품	32,070
일광E&C	남태역 수방서현장	스틸방음벽 납품	42,340
청명토건	안성-성남간 건설공사(제7공구)	EGI 방음벽 납품	16,300
대경디자인	부산 해운대현장	스틸방음벽 납품	58,630

남품연왕(2020년)

(단 위 :US\$)

상 호 명	현 장 명	품 명	금 액
수 출	싱 가 폴	스틸방음벽 수출	721,400

남품연왕(2021년)

(단위:천 원)

상 호 명	현 장 명	품 명	금 액
동원건설산업	창원두동지구 물류센터	스틸방음벽+투명방음벽 납품	34,180
	김포파주 1공구	EGI 방음벽 납품	43,500
	광양센트럴자이	스틸방음벽+투명방음벽 납품	35,940
일신건영	이천현장	EGI 방음벽 납품	57,345
덕성종합건설	안동현장	EGI 방음벽 납품	33,320
롯데건설	양산 사송현장	스틸방음벽 납품	25,300
보미건설	아산배방오피스텔	스틸방음벽+투명방음벽 납품	23,500
종일건설	수원발 KTX직결사업	EGI 방음벽 납품	42,900
극동건설	둔촌 주공아파트	EGI 방음벽 납품	30,125
신세계건설	포승 물류센터	EGI 방음벽 납품	35,200
	충청 내륙4공구	스틸방음벽 납품	47,030
	파동 수성레이크	스틸방음벽 납품	57,162
	하동 대송산업단지	EGI 방음벽 납품	42,050
샘코건설	아산 탕정고등학교	EGI 방음벽 납품	23,399
지암건설	하남 IDC현장	투명방음벽 납품	44,300
현대산업개발	천안 록소르 뉴비즈타운	스틸방음벽 납품	17,696
계룡건설	대전천동3구역	EGI 방음벽 납품	25,000
	군포 대야미 공동주택	스틸방음벽 납품	43,000
우신중기	화천 일반산업단지	스틸방음벽+투명방음벽 납품	114,120
두산중공업	서울 동부지점 매산집배센터	스틸방음벽 납품	53,000
	아티스폼 지식산업센터	스틸방음벽 납품	44,320
성도이엔지	수성 샌트럴파크	투명+볼투명 방음판 납품	36,000
창성건설	안양현장	투명방음판 납품	35,350
	천안 하수처리장	EGI 방음벽 납품	22,451
종일건설	평택오덕 2차아이파크	스틸방음벽 납품	37,110
태영건설	양평~이천	EGI 방음벽 납품	7,045
	봉천동 4-1-2구역	스틸방음벽 납품	37,500
	이천-충주 5공구	스틸방음벽 납품	95,400
	화성봉담프라이드시티	EGI 방음벽 납품	57,300
지우건설	LGES오창2산단 배터리공장	EGI 방음벽 납품	83,250
CK건설	통탄 장지물류센터	스틸방음벽 납품	32,340
일광건설	세종자이더스타	EGI 방음벽 납품	18,500
대경디자인	레이크 송도3차	스틸+투명방음벽 납품	61,700

남품연왕(2021년)

(단 위 :US\$)

상 호 명	현 장 명	품 명	금 액
수 출	싱 가 폴	스틸방음벽 수출	1,006,800



씨투주식회사